

FUNDUSZE EUROPEJSKIE DLA ROZWOJU REGIONU ŁÓDZKIEGO

Pabianice, dnia 2013-01-16

Ogłoszenie o zamówieniu

Tytuł projektu:

„Wzrost konkurencyjności firmy Stolarstwo Henryk Węgliński poprzez zakup innowacyjnych środków trwałych.”

Nazwa osi priorytetowej i działania:

**Oś priorytetowa III: Gospodarka, innowacyjność, przedsiębiorczość.
Działanie III.6: Rozwój mikro- i małych przedsiębiorstw.
Regionalny Programy Operacyjny Województwa Łódzkiego na lata 2007-2013.**

Stolarstwo Henryk Węgliński

ogłasza wszczęcie postępowania o udzielenie zamówienia w trybie przetargu

Dane zamawiającego:

Stolarstwo Henryk Węgliński
Ul. Jodłowa 10
95-200 Pabianice
NIP: 731-102-05-92
REGON: 470496617
Tel. 602368571
www: www.weglinscy-meble.pl

Przedmiot zamówienia:

1. Automatyczna okleiniarka jednostronna – 1 szt.

Opis przedmiotu zamówienia:

Maszyna podstawowa:

- Przelotowy stojak maszyny, przygotowany do zabudowy jednostkami obróbczymi
- Stała prawa strona
- Docisk górny
- Ręczne ustawianie wysokości docisku do grubości płyty przy pomocy cyfrowego licznika
- Liniał na wejściu do maszyny ręcznie przestawiany
- Ręczne smarowanie łańcucha transportowego
- Łańcuch transportowy z gumowymi nakładkami
- Wspornik pod elementy na szynie rolkowej

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego oraz z budżetu państwa

FUNDUSZE EUROPEJSKIE DLA ROZWOJU REGIONU ŁÓDZKIEGO

- Wyposażenie w osłony dźwiękochłonne z pojedynczymi odciągami dla agregatów i pojemnikami na wióry po cyklowaniu
- Posuw min. 10m/min.
- Przyłącze pneumatyki 6 bar
- Długość całkowita: max 4300 mm

Parametry elementu i obrzeża:

- Szerokość elementu: 70 mm lub mniejszy
- Długość elementu: 150mm lub mniejszy
- Grubość elementu: 8-50 lub 8-60 mm
- Obrzeże z rolki 0,4-3 mm
- Minimalna średnica talerza 800 mm

Agregat wstępnego frezowania:

- 2 silniki
- Włącznie z zestawem frezów diamentowych
- Zbiór 0-3 mm

Lampa na podczerwień:

- Lampa na podczerwień do podgrzewania krawędzi płyty

Agregat oklejający:

- Szybkowymienna jednostka nakładania kleju
- Dozowanie kleju za pomocą rolki klejowej
- Kontrola temperatury kleju za pomocą termostatu elektronicznego
- Obniżanie automatyczne temperatury podczas przerw w pracy

Magazyn obrzeża:

- Automatyczny dla obrzeża z rolki i obrzeża w paskach

Strefa docisku:

- Z rolką główną z pneumatycznym napędem oraz dwiema rolkami przytrzymującymi
- Ręczne lub pneumatyczne ustawianie strefy docisku na odpowiednią grubość obrzeża

Agregat obcinający faza/prosto:

- 2 silniki
- Zakres wychylenia prosto – faza 0-15 stopni
- 2 piłki

Agregat frezarski:

- 2 silniki
- Silniki ręcznie, pneumatycznie lub motorycznie(sterowane z pulpitu) wychylane na jedną z dwóch pozycji roboczych: frezowanie prosto/ faza
- Ręczna, pneumatyczna lub motoryczna(sterowana z pulpitu) regulacja grubości obrzeża
- Max grubość obrzeża 3 mm

Agregat zaokrąglający naroża:

- Agregat zaokrąglający naroża dla soft i postformingu
- Grubość obrzeża 0,4-3 mm

FUNDUSZE EUROPEJSKIE DLA ROZWOJU REGIONU ŁÓDZKIEGO

- Grubość elementu w przedziale: 8-45 mm

Cyklina profilowa:

- Ręczne lub automatyczne(sterowane z pulpitu) przestawianie cykliny górnej i dolnej

Agregat polerski lub cyklina płaska:

- Agregat polerski:
 - 2 silniki pojedynczo zawieszono, przestawiane ukośnie i na wysokość
 - 2 tarcze polerskie
- Górna i dolna cyklina płaska sterowana pneumatycznie

Sterowanie elektroniczne:

- Wychylny pulpit na wejściu do maszyny wyposażony w: wyświetlacz LCD, trwałą klawiaturę, sterowanie funkcjami obróbczymi ustawiane na klawiaturze i wyświetlaczu, szybki dostęp do wszystkich funkcji, przyciski funkcyjne agregatów ze wskaźnikami stanu, możliwość zapisywania własnych programów

LUB

- wychylny pulpit sterowania na wejściu do maszyny z monitorem dotykowym(możliwość zapisywania własnych programów obróbczych)

Pozostałe parametry:

- Napięcie robocze 400 V – 3 fazy – 50 Hz
- Szafa sterownicza
- Elektroniczna przetwornica częstotliwości z funkcją hamowania silnika
- Zabezpieczenie przed przepięciem
- Stabilizacja elektroniczna wewnętrznego sterowania 24 V
- Instrukcja obsługi w języku polskim

Termin realizacji zamówienia: do 25.04.2013

Kryteria wyboru ofert :

1. cena (80%),
2. warunki serwisu (10%),
3. wartość techniczna oferty (zastosowanie najlepszych technologii, możliwości techniczne) (10%),

Sposób oceny spełnienia warunków:

1. Cena

- oferta z najniższą ceną otrzyma 80 punktów
- kolejne otrzymują punkty przyznane wg wzoru:

Stosunek ceny netto w ofercie z najniższą ceną do ceny netto badanej oferty mnożony przez 80

2. Serwis w siedzibie Zamawiającego (wyrażony w dniach roboczych; 1 dzień = 24 godziny)

- oferta z najkrótszym czasem reakcji serwisu otrzyma 10 punktów
- kolejne otrzymują punkty przyznane wg wzoru:

FUNDUSZE EUROPEJSKIE DLA ROZWOJU REGIONU ŁÓDZKIEGO

Stosunek najkrótszego gwarantowanego czasu reakcji serwisu z czasem serwisu gwarantowanego w badanej ofercie mnożony przez 10

3. Oferta wykazująca największą wartość techniczną dla zamawiającego (zastosowanie najlepszych technologii, możliwości techniczne, automatyzacja obsługi maszyny) otrzyma 10 punktów

- kolejne otrzymają punkty przyznane wg wzoru:

Stosunek oferty z największą wartością techniczną z wartością techniczną badanej oferty mnożony przez 10

Oferta musi zawierać:

- datę jej sporządzenia,
- cenę netto i brutto przedmiotu zamówienia,
- specyfikację przedmiotu zamówienia równą lub równoważną z tą przedstawioną w ogłoszeniu o zamówieniu
- termin realizacji zamówienia,
- warunki gwarancji,
- warunki serwisu.

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności (złożenie oferty na niniejsze ogłoszenie jest jednoznaczne ze złożeniem oświadczenia, że oferent posiada stosowne uprawnienia).

Termin składania ofert upływa 22.01.2013 o godz. 10

Oferty należy składać listownie lub osobiście w siedzibie zamawiającego: 95-200 Pabianice ul. Jodłowa 10

Oferta powinna być złożona w zaklejonej kopercie z następującym opisem:

”Oferta sprzedaży automatycznej okleiniarki jednostronnej w odpowiedzi na ogłoszenie o zamówieniu z dnia 7.01.2013”.

Na kopercie należy umieścić też nazwę i adres Wykonawcy.

Oferty zostaną otworzone w siedzibie Zamawiającego w dniu 22.01.2013 roku o godz. 10: 30.

Osoba uprawniona do kontaktu z Wykonawcami i udzielania wyjaśnień dotyczących postępowania:

Henryk Węgliński

Tel. 602368571

e-mail: stolarstwo.h.w@o2.pl

W przypadku podania wartości przedmiotu zamówienia w walucie obcej, przeliczanie na złote dokonane zostanie według średniego kursu NBP z dnia otwarcia ofert.



**PROGRAM
REGIONALNY**
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



Łódzkie



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



FUNDUSZE EUROPEJSKIE DLA ROZWOJU REGIONU ŁÓDZKIEGO

Poprzez złożenie oferty Wykonawca wyraża zgodę na podanie do wiadomości pozostałych Wykonawców szczegółów oferty. Wykonawca ma prawo nie wyrazić zgody na podanie do wiadomości szczegółów technicznych przedmiotu zamówienia.

Zamawiający zastrzega sobie prawo do zmiany treści ogłoszenia oraz do unieważnienia postępowania bez podania przyczyny. Jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana zrezygnuje z realizacji zamówienia, Zamawiający może wybrać ofertę najkorzystniejszą spośród pozostałych ofert.